



# SUPRESSÃO DE INCÊNDIO POR GÁS INERTE



O mais versátil e custo  
efetivo sistema



**Fike**<sup>®</sup>

[3tengenharia.com.br](http://3tengenharia.com.br)

## O mais versátil e custo efetivo sistema de gás inerte.

Sistemas de gás inerte são a maneira mais segura e natural para extinguir um incêndio. PROINERT da FIKE oferece todos os benefícios de um sistema de gás inerte com melhorias em design que tornam PROINERT um sistema mais seguro e uma solução mais econômica.

Agora PROINERT2 assume um novo nível, disponível em 300 bar, aumentou as opções de design e oferece melhor válvula de acionamento, tudo a um custo reduzido!

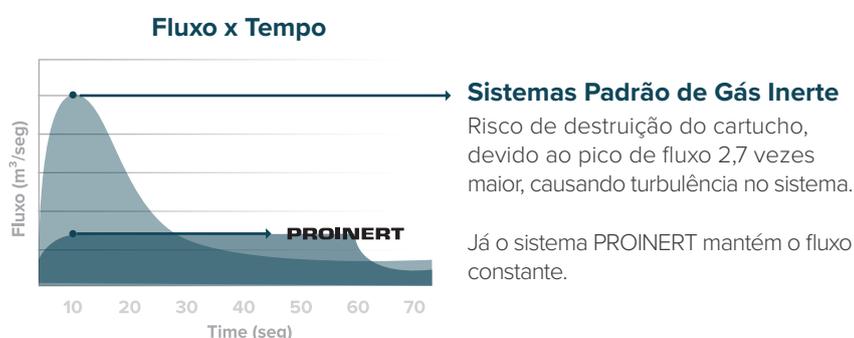


## Como funciona?

A maioria dos sistemas de gás inerte descarrega os contentores em alta pressão, usando redutores de pressão na parte inferior da rede de tubulação, o que exige o uso de uma tubulação mais cara que suporte essa alta pressão em grande parte do sistema.

## A diferença está na válvula

A válvula do cilindro Proinert é superior as demais, ela reduz automaticamente a pressão do agente extintor no momento da alta pressão, o que força uma pressão de descarga ideal e mantém uma taxa de fluxo constante em todo o sistema.



## Baixa Pressão, Baixo custo, baixo risco.

Além disso, as regulamentações da indústria afirmam que é necessário que 95% do agente inerte deve descarregar em 60 segundos após sua ativação. Para alcançar essa taxa de descarga, alguns sistemas competidores aumentam a sua já elevada taxa no pico do fluxo, aumentando o risco de danos. Por consequência, uma grande área de ventilação deve ser instalada para proteger a integridade do espaço e funcionários.



Devido a válvula exclusiva de montagem patenteada FIKE, o agente PROINERT<sup>2</sup> invade o ambiente protegido dentro dos necessários 60 segundos a uma taxa de fluxo constante, impedindo que uma turbulência destrutiva ocorra. Com isso, os níveis de ruído são reduzidos e a área de ventilação necessária é muito menor. Isso pode reduzir os custos de instalação em até 60%.

## Economize dinheiro e espaço 300 bar

O sistema PROINERT era disponível anteriormente em cilindros de 150 e 200 bar, agora estão disponíveis com uma tecnologia de 300 bar.

Isso significa que há mais gás inerte em cada cilindro, reduzindo o número de cilindros, acessórios e equipamento necessários. Além disso, há uma redução considerável no custo do sistema, menos cilindros se traduzem em um material inerte de solução de gás que ocupa menos espaço. E este eficiente sistema de constante fluxo permite todos esses benefícios com nenhuma mudança na taxa de segurança.

Menor diâmetro, menor a pressão e economia na tubulação.

### 200 bar x 300 bar

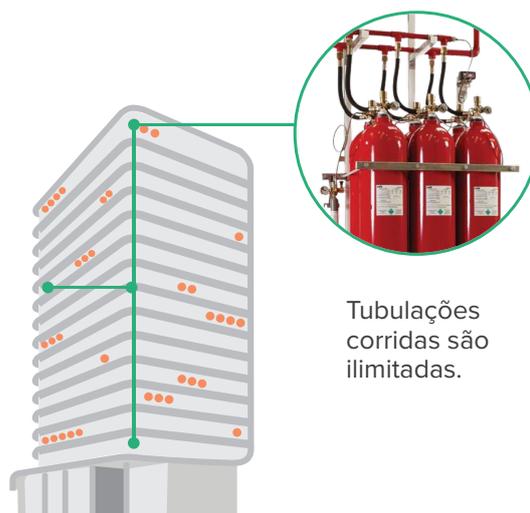
- ✓ Menos equipamentos/cilindros
- ✓ Diminuição do sistema
- ✓ Maior pressão no cilindro
- ✓ Mesma tubulação de baixa pressão a 200 bar
- ✓ Sem mudança na taxa de descarga constante
- ✓ Sem mudança ventilação da área

### Nova Válvula de operação universal (UVO)

A nova válvula da Fike utiliza a pressão do agente para ativar o sistema, eliminando a necessidade de atuação do cartucho de nitrogênio. O UVO fornece uma simplificação ao sistema, deixando-o mais eficiente diminuindo os atuadores pneumática, mangueiras e acessórios. Menos peças traduz-se num sistema mais viável fracção do custo.

## Tubulações de altura ilimitadas.

Já não há um limite efetivo de altura para os tubos de um sistema de gás inerte serem executados para proteger uma até mesmo múltiplas áreas.



Tubulações corridas são ilimitadas.

Armazene seu sistema no porão, piso superior, ou qualquer lugar no meio, para uma proteção eficaz e melhor uso do seu espaço.

### BÔNUS:

sistemas maiores podem também ser expandidos facilmente com os novos atuadores pneumáticos, mantendo os custos reduzidos



### Novas Opções de Difusores

PROINERT2 oferece novos difusores de tamanhos expandidos. Além do padrão Fike 360°, já estão disponíveis em diversos outros tamanhos. Um difusor de 180° permite a colocação mais próxima de paredes e outros obstáculos. Com mais escolhas aumentam a flexibilidade de projeto e a área de cobertura.

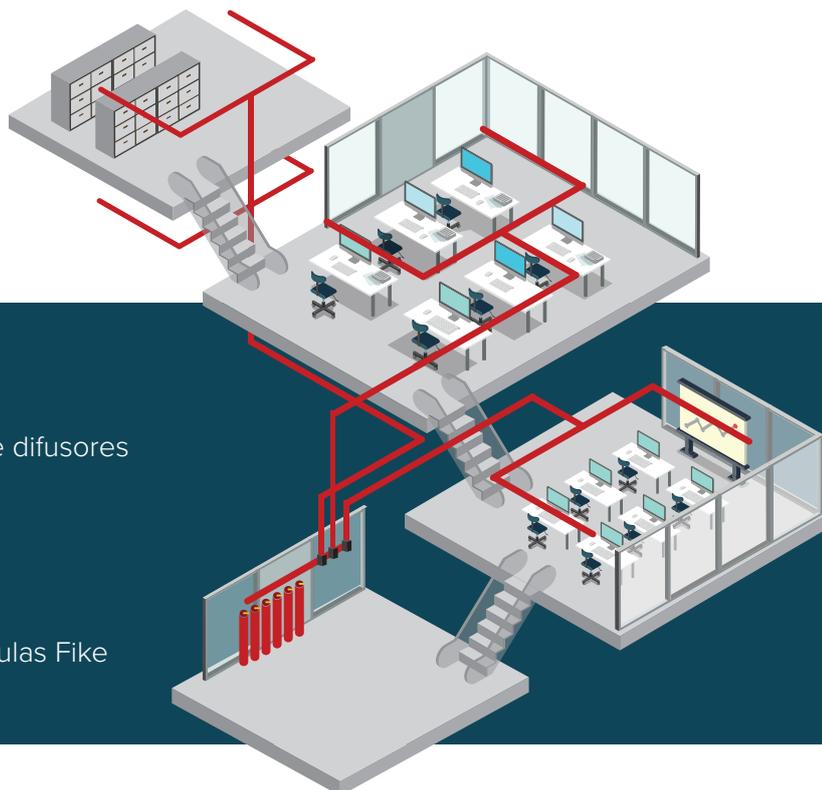
## Proteção sem fronteiras

sistema PROINERT2 da Fike é projetado para suprir entregas de longa distancias. Os containers de armazenamento e válvulas seletoras permitem proteger várias salas mesmo localizados longe das áreas de proteção. Os recipientes podem ser colocados praticamente em qualquer região não crítica. Fornecendo uma proteção sem limites. **Um sistema Proinert<sup>2</sup>, faz tudo!**

## Pense na redução de custos

Você não precisa comprar, instalar e manter diversos sistemas de proteção individual para a sua instalação.

- ✓ 60% menos área de ventilação
- ✓ Diversas opções de tamanhos de difusores
- ✓ Utiliza menos difusores
- ✓ Tubulações de baixa pressão
- ✓ Sistema de fácil expansão
- ✓ Simplificada atuação com as valvulas Fike



## Aplicações

- Salas de operações/ computadores
- Eletrônica/ Processamento de dados
- Processo industrial de controle de salas
- Industria farmacêutica/ médica
- Centros financeiros/bancos
- Software/ Sistemas TI
- Instalações de armazenamento
- Armazenamento de arquivos
- Instalações militares
- Museus
- Indústria de seguros
- Bibliotecas
- Galerias de arte
- Controles de subestação
- Centros de telecomunicação
- Universidades e escolas



## Ambientalmente Aprovado.

Um sistema inerte de extinção por gás é projetado para atuar na concentração de oxigênio no interior da área de risco protegida até que atinja um nível onde a combustão não é mais suportada. PROINERT2 utiliza IG - 55, uma mistura de gases inertes ambientalmente, Argon e Nitrogênio.



### Zero potencial de depreciação do ozônio (ODP):

Os gases Argon e Azoto são emprestados da natureza. Quando liberados, eles retornam automaticamente ao seu lugar no o ambiente.



### Zero potencial de aquecimento global (PAG):

Argon e nitrogênio não sobrevivem na atmosfera, dessa forma não fornecem risco para o meio Ambiente.



### Similar com a densidade do ar:

- Desempenho excepcional durante todo o tempo de ativação
- Necessário mínima vedação
- Melhor performance de cima para baixo



### No Secondary Combustion Products

Argon e nitrogênio não se decompoe em agentes tóxicos ou corrosivos em incêndios, sendo uma segura escolha para pessoas, eletrônicos e demais bens.



### Fácil e de econômico refil, Real life testing:

- Desempenho excepcional durante todo o tempo de ativação
- Necessário mínima vedação
- Melhor performance de cima para baixo



### Sem nebulização ou resíduos

Não prejudica a visibilidade do ambiente, rotas de fuga permanecem visíveis. Garante a segurança de equipamentos e não é necessário limpeza.

## Contatos

 3t@3tengenharia.com.br

 Rua Nelson Foggiato | 16 | Costeira | SJP | PR

 55 41 3382-3063

[3tengenharia.com.br](http://3tengenharia.com.br)

A Fike trabalha no mercado de proteção contra incêndio desde 1960. Referência mundial em produtos para salvar vidas, assim como produtos de proteção a estabelecimentos e ativos, uma empresa versátil pois projeta, produz, distribui e oferece assistência técnica a toda sua linha de produtos. Em 1994, trouxe para o mercado um sistema de supressão de incêndio com agente limpo certificado na UL e aprovado pela FM, substituindo o Halon. Sendo pioneiros no desenvolvimento de sistemas de agente limpo e alternativas ambientalmente seguras, como o sistema superior de gás inerte. A Fike tem uma rede mundial de distribuidores experientes, técnicos treinados em fábrica para atender seus requisitos de serviço e instalação.